

Západky s přitažením

ovládání klíčem nebo ovládacími prvky

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **DK**: s trojhranným čepem (DK7)
- Typ **VK7**: se čtyřhranným čepem A/F7
- Typ **VK8**: se čtyřhranným čepem A/F8
- Typ **SCH**: s drážkou
- Typ **VDE**: s dvojitou drážkou
- Typ **RG**: s ručním kolečkem rýhovaným GN 7336 (viz. strana 280)
- Typ **KG**: s křídlovou maticí
- Typ **HG**: s páčkou

Stator / Rotor
Zinková slitina

Polohovací kroužek
práškové lakováno
barva černá, povrch s texturou

Páčka
Ocel, pozinkovaná, modrý pozink

Všechny ovládací prvky (Typ RG / KG / HG)

- Plast (polyamid PA), barva černá, matný povrch
- Krytka, barva světle šedá, matný povrch

Stupeň krytí: IP 65



INFORMACE

Západky s přitažením GN 516 mají zavírací mechanismus, kterým ovládací prvek (klíč) otočí o 90° a poté ho axiálně posune o 6 mm. Tento mechanismus je navržen pro aplikace, kdy v koncové (zajištěné) poloze vytvoří spolu s elastickým prvkem těsné uzavření, které zamezí vibracím (dveře / těsnění).

Západky s 22 různě zahnutými jazýčky pokrývají zavírací vzdálenosti (zajišťovací zóna) od 17 do 63 mm. Jestliže naměřená zavírací vzdálenost leží mezi dvěma rozměry A, musí být zvolena menší hodnota.

Západky s přitažením GN 516 se dodávají s volně přiloženým jazýčkem.

TECHNICKÉ A MONTÁŽNÍ POKYNY

1. Jazýček ve výchozí pozici.
2. První otočení rotoru o 90° posune jazýček do obvyklé zavírací polohy.
3. Otočení rotoru o dalších 90° posune jazýček o 6 mm v axiálním směru, což přitáhne dveře proti rámu nebo těsnění a dojde k těsnému uzavření, které zamezí vibracím.

max. moment: 4,5 Nm
max. axiální síla: 340 N
max. statické zatížení: 340 N

Před **instalací** udělejte ve dveřích otvor podle náčrtu. Montáž proveďte vložením západky z přední strany do vyvrtaného otvoru. Šestihrannou matici pak našroubujte ze zadní strany západky a přitáhněte. Tak dosáhnete fixace v požadované poloze.

Montážní otvor na dveřích je v sériové výrobě obvykle zhotovený vysekávacím strojem nebo vypálený laserem.

U malých sérií a pro plechy do tloušťky 2 mm je možné použít děrovače plechu GN 123 (viz. strana 1493) jako volitelný nástroj.

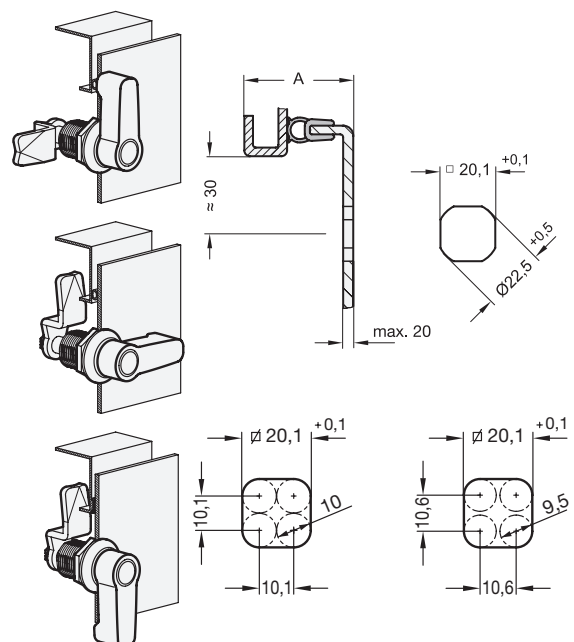
Montážní otvor je také možné udělat vrtáním nebo frézováním, jak je zobrazeno na výkresech.

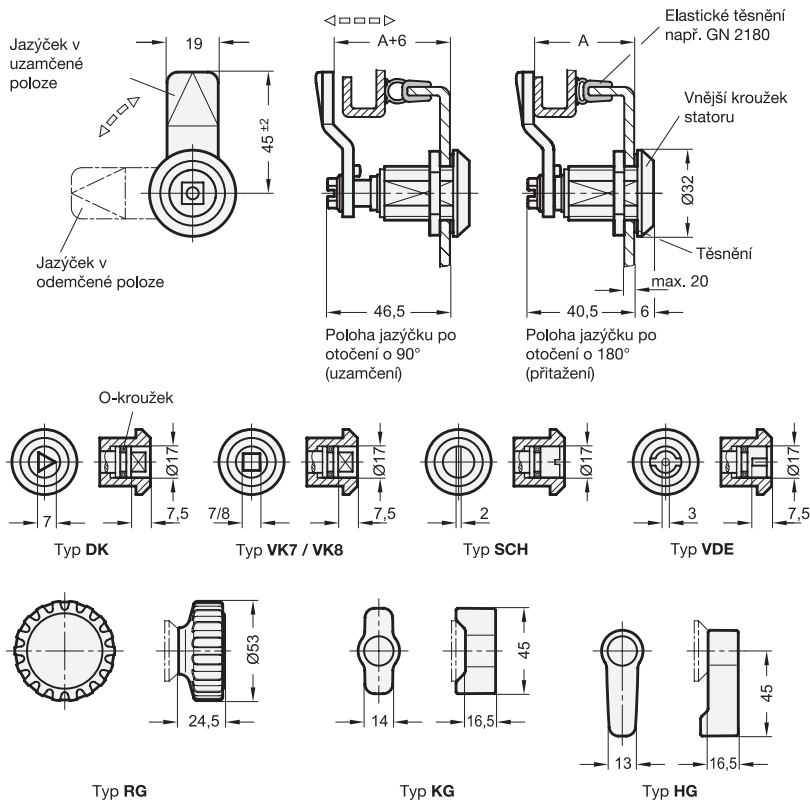
TECHNICKÉ INFORMACE

- Přehled typů západek (viz. strana 1456)
- Stupeň krytí IP (viz. strana A23)
- Vlastnosti plastu (viz. strana A2)

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Klíče s otvorem GN 119.2 (viz. strana 1530)
- Ochranné krytky GN 120 (viz. strana 1486)
- Otevírací rukojeti GN 120.1 (viz. strana 1487)





* Doplňte označení o typ zámku s přitažením

DK VK7 VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516

Označení	Vzdálenost A v zajištěné poloze	⚖
GN 516-*-17	17	80
GN 516-*-19	19	81
GN 516-*-21	21	81
GN 516-*-23	23	82
GN 516-*-26	26	82
GN 516-*-27	27	83
GN 516-*-29	29	84
GN 516-*-31	31	84
GN 516-*-33	33	84
GN 516-*-35	35	84
GN 516-*-37	37	84
GN 516-*-39	39	86
GN 516-*-41	41	86
GN 516-*-43	43	87
GN 516-*-45	45	88
GN 516-*-47	47	88
GN 516-*-49	49	88
GN 516-*-51	51	93
GN 516-*-53	53	85
GN 516-*-55	55	95
GN 516-*-58	58	96
GN 516-*-63	63	98

Hmotnost pro typ DK