

Křídlové matice a šrouby

Technopolymer

MATERIÁL

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva šedo-černá, matný povrch.

KRYTKA NÁBOJE

- ECA.W: technický polymer na bázi polyamidu (PA) vyztuženého skleněnými vlákny, v barvách Elecolor, matná povrchová úprava, montáž s přesahem. Součást dodávky, demontáž možná pomocí šroubováku.

Dostupné jsou také jako příslušenství prodávané samostatně (viz. tabulka).

STANDARDNÍ PRAVIDLO

- **EWN-B:** pouzdro z mosazi, průchozí závitový otvor, s krytkou.
- **EWN-SST:** pouzdro z nerezové oceli AISI 303, průchozí závitový otvor, s krytkou.
- **EWN-FP:** pouzdro z mosazi, průchozí závitový otvor, bez krytky.
- **EWN-SST-FP:** pouzdro z nerezové oceli AISI 303, průchozí závitový otvor, bez krytky.
- **EWN-p:** závitový čep z pozinkované oceli se zkoseným plochým koncem podle UNI 947 : ISO 4753 (informace v kapitole Technická data viz. strana), s krytkou.
- **EWN-SST-p:** závitový čep z nerezové oceli AISI 303 se zkoseným plochým koncem podle UNI 947 : ISO 4753 (informace v kapitole Technická data viz. strana), s krytkou.

PŘÍSLUŠENSTVÍ NA VYŽÁDÁNÍ

- ECA.W: krytka náboje z technického polymeru na bázi polyamidu (PA) vyztuženého skleněnými vlákny, v barvách Elecolor, matná povrchová úprava, montáž s přesahem (viz tabulka).

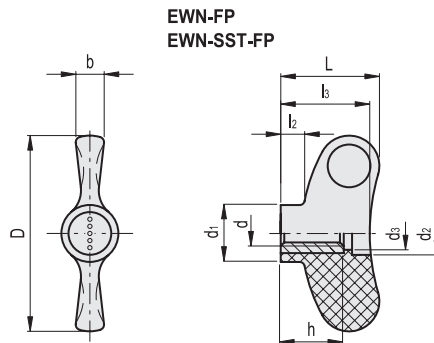


 C1	 C2	 C3	 C4	 C5	 C6	 C17
RAL7021	RAL2004	RAL7035	RAL1021	RAL5024	RAL3000	RAL6017

ECA.W

Kód	Označení	Krytka náboje pro
29752-*	ECA.W2-*	EWN.48
29753-*	ECA.W3-*	EWN.55
29755-*	ECA.W5-*	EWN.63
29754-*	ECA.W4-*	EWN.70

* Doplňte označení barvy (C1, ..., C17).

**EWN-FP**

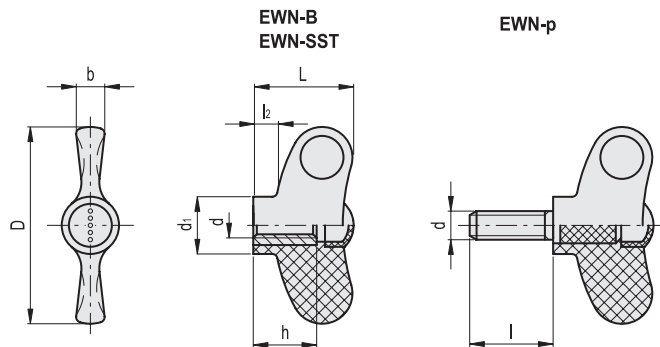
Kód	Označení	D	d6H	L	d1	d2	d3	l2	l3	b	h	C# [Nm]	⚖
223115-C0	EWN.40 FP-M5-C0	40	M5	20	13.5	10	8.5	4	18	6	12	9	10
223116-C0	EWN.40 FP-M6-C0	40	M6	20	13.5	10	8.5	4	18	6	12	10	9
223117-C0	EWN.40 FP-M8-C0	40	M8	20	13.5	10	8.5	4	18	6	12	11	8
223122-C0	EWN.48 FP-M5-C0	47	M5	24	13.5	10	8.5	5.5	21.5	7	12	9	10
223123-C0	EWN.48 FP-M6-C0	47	M6	24	13.5	10	8.5	5.5	21.5	7	12	10	9
223124-C0	EWN.48 FP-M8-C0	47	M8	24	13.5	10	8.5	5.5	21.5	7	12	11	8
223132-C0	EWN.55 FP-M6-C0	55	M6	28	16	12	10.5	6.5	25	8	18	20	19
223133-C0	EWN.55 FP-M8-C0	55	M8	28	16	12	10.5	6.5	25	8	18	25	18
223144-C0	EWN.63 FP-M8-C0	63	M8	32	19	14	10.5	7.5	29	9	20	45	27
223145-C0	EWN.63 FP-M10-C0	63	M10	32	19	14	10.5	7.5	29	9	20	55	26
223152-C0	EWN.70 FP-M8-C0	70	M8	36	20	15	13	8	32	10	20	45	32
223153-C0	EWN.70 FP-M10-C0	70	M10	36	20	15	13	8	32	10	20	55	31
223154-C0	EWN.70 FP-M12-C0	70	M12	36	20	15	13	8	32	10	20	55	30

EWN-SST-FP**STAINLESS STEEL**

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	d2	d3	l2	l3	b	h	C# [Nm]	⚖
224115-C0	EWN.40 SST-FP-M5-C0	40	M5	20	13.5	10	8.5	4	18	6	12	9	10
224116-C0	EWN.40 SST-FP-M6-C0	40	M6	20	13.5	10	8.5	4	18	6	12	9	9
224117-C0	EWN.40 SST-FP-M8-C0	40	M8	20	13.5	10	8.5	4	18	6	12	10	8
224122-C0	EWN.48 SST-FP-M6-C0	47	M6	24	13.5	10	8.5	5.5	21.5	7	12	10	9
224123-C0	EWN.48 SST-FP-M8-C0	47	M8	24	13.5	10	8.5	5.5	21.5	7	12	10	8
224133-C0	EWN.55 SST-FP-M8-C0	55	M8	28	16	12	10.5	6.5	25	8	18	20	18
224143-C0	EWN.63 SST-FP-M10-C0	63	M10	32	19	14	10.5	7.5	29	9	20	45	26
224153-C0	EWN.70 SST-FP-M10-C0	70	M10	36	20	15	13	8	32	10	20	45	31

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.





*Doplňte označení barvy krytky, např.: 223216-C2 EWN.48 B-M5-C2

C1 RAL7021
 C2 RAL2004
 C3 RAL7035
 C4 RAL1021
 C5 RAL5024
 C6 RAL3000
 C17 RAL6017

EWN-B

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	l2	b	h	C# [Nm]	⚖
223201-*	EWN.40 B-M5-*	40	M5	20	13.5	4	6	12	10	10
223206-*	EWN.40 B-M6-*	40	M6	20	13.5	4	6	12	11	9
223211-*	EWN.40 B-M8-*	40	M8	20	13.5	4	6	12	13	8
223216-*	EWN.48 B-M5-*	47	M5	24	13.5	5.5	7	12	10	11
223221-*	EWN.48 B-M6-*	47	M6	24	13.5	5.5	7	12	11	10
223226-*	EWN.48 B-M8-*	47	M8	24	13.5	5.5	7	12	13	9
223236-*	EWN.55 B-M6-*	55	M6	28	16	6.5	8	18	20	20
223241-*	EWN.55 B-M8-*	55	M8	28	16	6.5	8	18	26	19
223251-*	EWN.63 B-M8-*	63	M8	32	19	7.5	9	20	45	29
223256-*	EWN.63 B-M10-*	63	M10	32	19	7.5	9	20	58	28
223406-*	EWN.70 B-M8-*	70	M8	36	20	8	10	20	45	34
223411-*	EWN.70 B-M10-*	70	M10	36	20	8	10	20	58	33
223416-*	EWN.70 B-M12-*	70	M12	36	20	8	10	20	58	32

EWN-SST

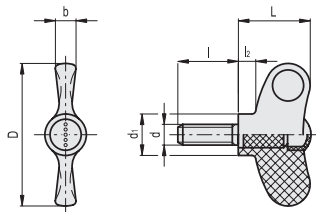
STAINLESS STEEL

Kód	Označení	D	d6H	L	d1	l2	b	h	C# [Nm]	⚖
224201-*	EWN.40 SST-M5-*	40	M5	20	13.5	4	6	12	10	10
224206-*	EWN.40 SST-M6-*	40	M6	20	13.5	4	6	12	10	9
224211-*	EWN.40 SST-M8-*	40	M8	20	13.5	4	6	12	10	8
224216-*	EWN.48 SST-M6-*	47	M6	24	13.5	5.5	7	12	10	10
224221-*	EWN.48 SST-M8-*	47	M8	24	13.5	5.5	7	12	10	9
224241-*	EWN.55 SST-M8-*	55	M8	28	16	6.5	8	18	15	19
224256-*	EWN.63-SST M10-*	63	M10	32	19	7.5	9	20	35	28
224411-*	EWN.70 SST-M10-*	70	M10	36	20	8	10	20	35	33

"Maximální utahovací moment" vyžaduje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.



EWN-p
EWN-SST-p



*Doplníte označení barvy krytky, např.: 223511-C2 EWN.48 p-M5x16-C2

C1 RAL7021
 C2 RAL2004
 C3 RAL7035
 C4 RAL1021
 C5 RAL5024
 C6 RAL3000
 C17 RAL6017

EWN-p

Kód	Označení	D	d6g	L	d1	l	l2	b	C#	[Nm]
223441-*	EWN.40 p-M5x16-*	40	M5	20	13.5	16	4	6	9	8
223443-*	EWN.40 p-M5x20-*	40	M5	20	13.5	20	4	6	9	8
223447-*	EWN.40 p-M5x30-*	40	M5	20	13.5	30	4	6	9	8
223451-*	EWN.40 p-M6x16-*	40	M6	20	13.5	16	4	6	12	8
223453-*	EWN.40 p-M6x20-*	40	M6	20	13.5	20	4	6	12	8
223455-*	EWN.40 p-M6x25-*	40	M6	20	13.5	25	4	6	12	8
223457-*	EWN.40 p-M6x30-*	40	M6	20	13.5	30	4	6	12	8
223459-*	EWN.40 p-M6x40-*	40	M6	20	13.5	40	4	6	12	8
223461-*	EWN.40 p-M8x16-*	40	M8	20	13.5	16	4	6	12	9
223463-*	EWN.40 p-M8x20-*	40	M8	20	13.5	20	4	6	12	9
223465-*	EWN.40 p-M8x25-*	40	M8	20	13.5	25	4	6	12	9
223467-*	EWN.40 p-M8x30-*	40	M8	20	13.5	30	4	6	12	9
223469-*	EWN.40 p-M8x40-*	40	M8	20	13.5	40	4	6	12	9
223511-*	EWN.48 p-M5x16-*	47	M5	24	13.5	16	5.5	7	9	11
223516-*	EWN.48 p-M5x20-*	47	M5	24	13.5	20	5.5	7	9	12
223519-*	EWN.48 p-M5x30-*	47	M5	24	13.5	30	5.5	7	9	14
223526-*	EWN.48 p-M6x10-*	47	M6	24	13.5	10	5.5	7	12	11
223531-*	EWN.48 p-M6x16-*	47	M6	24	13.5	16	5.5	7	12	12
223536-*	EWN.48 p-M6x20-*	47	M6	24	13.5	20	5.5	7	12	13
223541-*	EWN.48 p-M6x25-*	47	M6	24	13.5	25	5.5	7	12	14
223546-*	EWN.48 p-M6x30-*	47	M6	24	13.5	30	5.5	7	12	15
223556-*	EWN.48 p-M6x40-*	47	M6	24	13.5	40	5.5	7	12	17
223565-*	EWN.48 p-M8x16-*	47	M8	24	13.5	16	5.5	7	12	13
223571-*	EWN.48 p-M8x20-*	47	M8	24	13.5	20	5.5	7	12	19
223572-*	EWN.48 p-M8x25-*	47	M8	24	13.5	25	5.5	7	12	13
223573-*	EWN.48 p-M8x30-*	47	M8	24	13.5	30	5.5	7	12	21
223576-*	EWN.48 p-M8x40-*	47	M8	24	13.5	40	5.5	7	12	24
223616-*	EWN.55 p-M8x10-*	55	M8	28	16	10	6.5	8	22	19
223621-*	EWN.55 p-M8x16-*	55	M8	28	16	16	6.5	8	22	21
223626-*	EWN.55 p-M8x20-*	55	M8	28	16	20	6.5	8	22	23
223636-*	EWN.55 p-M8x30-*	55	M8	28	16	30	6.5	8	22	26
223646-*	EWN.55 p-M8x40-*	55	M8	28	16	40	6.5	8	22	29
223666-*	EWN.55 p-M10x20-*	55	M10	28	16	20	6.5	8	25	28
223676-*	EWN.55 p-M10x30-*	55	M10	28	16	30	6.5	8	25	34
223686-*	EWN.55 p-M10x40-*	55	M10	28	16	40	6.5	8	25	40
223726-*	EWN.63 p-M8x20-*	63	M8	32	19	20	7.5	9	32	30
223736-*	EWN.63 p-M8x30-*	63	M8	32	19	30	7.5	9	32	33
223746-*	EWN.63 p-M8x40-*	63	M8	32	19	40	7.5	9	32	35
223756-*	EWN.63 p-M10x20-*	63	M10	32	19	20	7.5	9	48	36
223766-*	EWN.63 p-M10x30-*	63	M10	32	19	30	7.5	9	48	42
223776-*	EWN.63 p-M10x40-*	63	M10	32	19	40	7.5	9	48	48
223806-*	EWN.70 p-M8x20-*	70	M8	36	20	20	8	10	32	35
223816-*	EWN.70 p-M8x30-*	70	M8	36	20	30	8	10	32	38
223826-*	EWN.70 p-M8x40-*	70	M8	36	20	40	8	10	32	40
223856-*	EWN.70 p-M10x20-*	70	M10	36	20	20	8	10	48	41
223866-*	EWN.70 p-M10x30-*	70	M10	36	20	30	8	10	48	47
223876-*	EWN.70 p-M10x40-*	70	M10	36	20	40	8	10	48	53

EWN-SST-p

STAINLESS STEEL

Kód	Označení	D	d6g	L	d1	l	l2	b	C#	[Nm]
224441-*	EWN.40 SST-p-M5x16-*	40	M5	20	13.5	16	4	6	9	9
224443-*	EWN.40 SST-p-M5x20-*	40	M5	20	13.5	20	4	6	9	9
224453-*	EWN.40 SST-p-M6x20-*	40	M6	20	13.5	20	4	6	11	9
224457-*	EWN.40 SST-p-M6x30-*	40	M6	20	13.5	30	4	6	11	9
224463-*	EWN.40 SST-p-M8x20-*	40	M8	20	13.5	20	4	6	11	9
224467-*	EWN.40 SST-p-M8x30-*	40	M8	20	13.5	30	4	6	11	9
224469-*	EWN.40 SST-p-M8x40-*	40	M8	20	13.5	40	4	6	11	9
224526-*	EWN.48 SST-p-M6x10-*	47	M6	24	13.5	10	5.5	7	11	11
224531-*	EWN.48 SST-p-M6x16-*	47	M6	24	13.5	16	5.5	7	11	12
224536-*	EWN.48 SST-p-M6x20-*	47	M6	24	13.5	20	5.5	7	11	13
224546-*	EWN.48 SST-p-M6x30-*	47	M6	24	13.5	30	5.5	7	11	15
224549-*	EWN.48 SST-p-M8x20-*	47	M8	24	13.5	20	5.5	7	11	20
224551-*	EWN.48 SST-p-M8x30-*	47	M8	24	13.5	30	5.5	7	11	22
224553-*	EWN.48 SST-p-M8x40-*	47	M8	24	13.5	40	5.5	7	11	25
224616-*	EWN.55 SST-p-M8x10-*	55	M8	28	16	10	6.5	8	16	19
224621-*	EWN.55 SST-p-M8x16-*	55	M8	28	16	16	6.5	8	16	21
224626-*	EWN.55 SST-p-M8x20-*	55	M8	28	16	20	6.5	8	16	23
224636-*	EWN.55 SST-p-M8x30-*	55	M8	28	16	30	6.5	8	16	26
224638-*	EWN.55 SST-p-M8x40-*	55	M8	28	16	40	6.5	8	16	30
224756-*	EWN.63 SST-p-M10x20-*	63	M10	32	19	20	7.5	9	45	36
224766-*	EWN.63 SST-p-M10x30-*	63	M10	32	19	30	7.5	9	45	42
224776-*	EWN.63 SST-p-M10x40-*	63	M10	32	19	40	7.5	9	45	48
224856-*	EWN.70 SST-p-M10x20-*	70	M10	36	20	20	8	10	45	41
224866-*	EWN.70 SST-p-M10x30-*	70	M10	36	20	30	8	10	45	47
224876-*	EWN.70 SST-p-M10x40-*	70	M10	36	20	40	8	10	45	54

"Maximální utahovací moment" vyjadřuje nejvyšší přípustný utahovací moment, při němž je za běžných podmínek kovová vložka dokonale a pevně ukotvená do plastu.



Utahovací kolečka 2