

Olejoznaky

Z průhledného technopolymeru

TĚLO

Průhledný technopolymer na bázi polyamidu (PA-T) s vysokou odolností proti nárazům. Odolnost vůči rozpouštědlům, olejům s přísadami, alifatickým a aromatickým uhlovodíkům, petroleji, naftě a fosforovým esterům.

Nesmí přijít do styku s alkoholem a čistícími látkami obsahujícími alkohol.

TĚSNÍCÍ KROUŽKY

Stupňovité těsnění pro utěsnění na stěně nádrže a O-kroužek ze syntetické pryže NBR pod hlavu šroubu.

Doporučená drsnost povrchu nádrže pro aplikaci těsnícího kroužku: $R_a = 3 \mu\text{m}$.

KONTRASTNÍ PLOCHA

Bíle lakovaný hliník. Uložení ve vnější drážce v zadní části olejoznaku zaručuje ochranu proti přímému kontaktu s kapalinou.

Před montáží je možné kontrastní plochu vyjmout a doplnit značky a popisy (např. MAX-MIN) na požadované místo.

STANDARDNÍ PŘÍKONČENÍ

- **HCZ:** Šrouby, matice a podložky z pozinkované oceli.
- **HCZ-VT:** Šrouby z nerezové oceli AISI 303, matice a podložky z nerezové oceli AISI 304.

MAXIMÁLNÍ TRVALÁ PROVOZNÍ TEPLOTA

90 °C (s olejem).

VLASTNOSTI A PŘÍKONČENÍ

Ultrazvukového svařování zaručuje dokonalé utěsnění.

Maximální viditelnost hladiny kapaliny i při pohledu ze strany.

Viditelnost hladiny je vylepšená čočkovým efektem.

Díky šroubům ze SUPER-technopolymeru může být olejoznak HCZ-VT použitý v aplikacích, kde je potřebná odolnost proti korozi a kde není nutné použít nerezovou ocel.

Speciální drážka v hlavě šroubů ze SUPER-technopolymeru je navržena tak, aby byly těsnící kroužky optimálně utažené s použitím přiměřeného utahovacího momentu (Elesa patent) a nedocházelo tak ke zbytečnému namáhání šroubů.

TECHNICKÁ DATA

Při laboratorních zkouškách prováděných s minerálním olejem typu CB68 (dle normy ISO 3498) a při teplotě 23 °C, které probíhaly po určitou dobu, vydržel svar následující tlaky: 18 barů (HCZ.76 a HCZ.127) a 12 barů (HCZ.254).

Vzhledem k montážním šroubům ze SUPER-technopolymeru nesmí maximální provozní tlak přesáhnout 5 barů při teplotě 20 °C a 2 bary při teplotě 90 °C.

Pro použití s jinými kapalinami a za jiných tlakových a teplotních podmínek, je nutné kontaktovat technické oddělení Elesa+Ganter CZ.

Doporučujeme v každém případě ověřit vhodnost použití pro konkrétní provozní podmínky.

HCZ.

Kód	Označení	f	d	A	B	C	L	e	m	r	d'-0.2	f'±0.2	C# [Nm]	⚖
11382	HCZ.76-M10	76	M10	22	15	22	99	40	18	11.5	10.5	76	12	90
11385	HCZ.127-M12	127	M12	22	15	22	150	80	23	11.5	12.5	127	12	120
11388	HCZ.254-M12	254	M12	22	15	24	278	203	25	12.5	12.5	254	12	150

HCZ-VT

Kód	Označení	f	d	A	B	C	L	e	m	r	d'-0.2	f'±0.2	C# [Nm]	⚖
111382	HCZ.76-VT-M12	76	M12	23.5	15	22	99	40	18	11.5	12.5	76	6	67
111385	HCZ.127-VT-M12	127	M12	23.5	15	22	150	80	23	11.5	12.5	127	6	78
111388	HCZ.254-VT-M12	254	M12	23.5	15	24	278	203	25	12.5	12.5	254	6	110

Maximální utahovací moment.



ELESA Original design

Šablona pro vrtání otvorů

Otvory bez otřepů a zkosení

