

Panty

Otočný čep z materiálu SUPER-technopolymer

MATERIÁL

SUPER-technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny, barva černá, matný povrch.

OTOČNÝ ČEP

Technopolymer na bázi polyamidu (PA) vyztužený skelnými vlákny (SUPER-technopolymer).

STANDARDNÍ PŘEVODNÍ

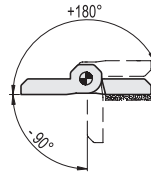
- **CFMX-SH:** průchozí otvory pro šrouby se zapuštěnou hlavou.
- **CFMX-CH:** Průchozí otvory pro šrouby s válcovou hlavou a podložkou typu UNI 6592 / ISO 7089.

ÚHEL OTOČENÍ (PŘÍBLIŽNÁ HODNOTA)

Max. 270° (mezi -90° až +180°), 0° znamená, že spojované části jsou ve stejné rovině.

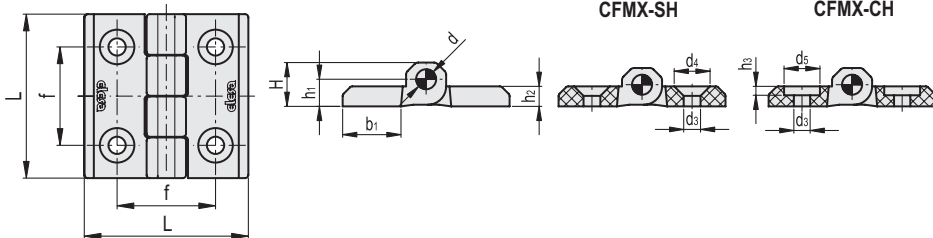
Nepřekračujte mezní hodnotu otočení pantu, aby nedošlo k jeho mechanickému poškození.

Pro výběr vhodného typu a správného počtu pantů pro vaši aplikaci informace v kapitole Pokyny (viz. strana -).



Zatížení	AXIÁLNÍ ZATÍŽENÍ	RADIÁLNÍ ZATÍŽENÍ	ZATÍŽENÍ POD ÚHELEM 90°
Označení	Maximální statické zatížení Sa [N]	Maximální statické zatížení Sr [N]	Maximální statické zatížení S90 [N]
CFMX.30 SH-4	1050	1275	750
CFMX.30 CH-4	975	1275	650
CFMX.40 SH-5	1425	1425	960
CFMX.40 CH-5	1425	1200	750
CFMX.50 SH-6	2360	2160	1550
CFMX.50 CH-6	2580	2170	1220
CFMX.60 SH-6	3000	2660	2700
CFMX.60 SH-8	3000	2660	2700
CFMX.60 CH-8	3100	2530	1950

Max. statické zatížení je hodnota, po jejímž překročení se může materiál rozlomit, proto předurčuje výkonnost pantu. Je zjevné, že vhodný koeficient musí být aplikován na tuto hodnotu, a to podle důležitosti a bezpečnostní úrovně specifické aplikace.



CFMX-SH

Kód	Označení	L	f±0.25	H	h1	h2	b1	d	d3	d4	C# [Nm]	⚖
425882	CFMX.30 SH-4	30	18	7	4	3.5	10.5	2.5	4.5	8.5	2	5
425892	CFMX.40 SH-5	40	25	9	5.5	5	14	4	5.5	10.5	3	13
425902	CFMX.50 SH-6	50	30	11.5	6.5	6	18	6	6.5	12.5	5	23
425912	CFMX.60 SH-6	60	36	15	8.5	8	21	6	6.5	12.5	5	44
425916	CFMX.60 SH-8	60	36	15	8.5	8	21	8	8.5	16.5	5	44

CFMX-CH

Kód	Označení	L	f±0.25	H	h1	h2	h3	b1	d	d3	d5	C# [Nm]	⚖
425881	CFMX.30 CH-4	30	18	7	4	3.5	1.3	10.5	2.5	4.5	7.5	2	5
425891	CFMX.40 CH-5	40	25	9	5.5	5	1.7	14	4	5.5	10.5	3	13
425901	CFMX.50 CH-6	50	30	11.5	6.5	6	3	18	6	6.5	12.5	5	23
425915	CFMX.60 CH-8	60	36	15	8.5	8	4	21	8	8.5	16.5	5	44

Doporučený utahovací moment pro montážní šrouby.

