

Stranové přítlačné kolíky

se závitem

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **SB**: přítlačný kolík z oceli, s těsněním
- Typ **SA***: přítlačný kolík z oceli, bez těsnění

* není k dispozici skladem, vyžaduje objednávku minimálního množství

Tělo z oceli
pozinkovaná, modrý pozink

Přítlačný kolík z oceli, kalený
pozinkovaná, modrý pozink

Označení přítlačné pružiny
malá přítlačná síla: barva šedá
střední přítlačná síla: barva černá
vysoká přítlačná síla: barva stříbrná

Těsnění
Pryž NBR (Perbunan®)

INFORMACE

Stranové přítlačné kolíky GN 713 jsou všestranné a praktické prvky pro přidržování, polohování a upínání obrobků.

Nahrazují nákladná technická řešení, jsou prostorově úsporné a jednoduché na instalaci. Vychýlující výška přítlačného kolíku může být nastavená pomocí závitového pouzdra.

Pro snadnou montáž je k dispozici vhodný montážní nástroj GN 713.1 (viz tabulka).

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Montážní nástroje GN 713.1 (označení viz. tabulka)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti elastomeru (viz. strana A32)

TECHNICKÉ A MONTÁŽNÍ POKYNY

w = vychýlení kolíku

F = boční přítlačná síla [N]

počáteční síla = F_0

koncová síla = $1,1 \times F_0$

$a_2 - a_1$ = rozsah kontaktního bodu pro upnutí obrobku

x = vzdálenost osy kolíku a kontaktního bodu při vychýlení w

x_1 pro nejvyšší kontaktní bod (a_1)

x_2 pro nejnižší kontaktní bod (a_2)

l_0 = vzdálenost povrchu opěrného čepu a osy stranového přítlačného kolíku

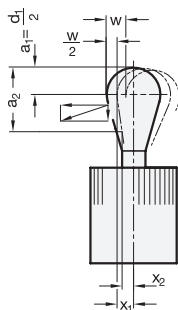
$l_0 = l_m + x$

l_m = průměrná délka upínaného obrobku $l_{max.} + l_{min.}/2$

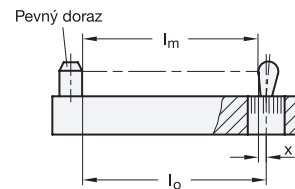
Pro kontaktní body (výška upínaného obrobku) ležící mezi a_1 a

a_2 musí použitá hodnota x ležet mezi x_1 a

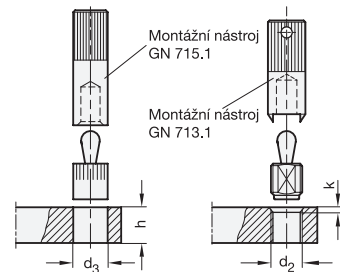
x_2 (hodnota se získá pomocí metody interpolace).



Dodržování výše uvedených hodnot umožní dostatečný pohyb stranového přítlačného kolíku k pokrytí tolerance obrobku.



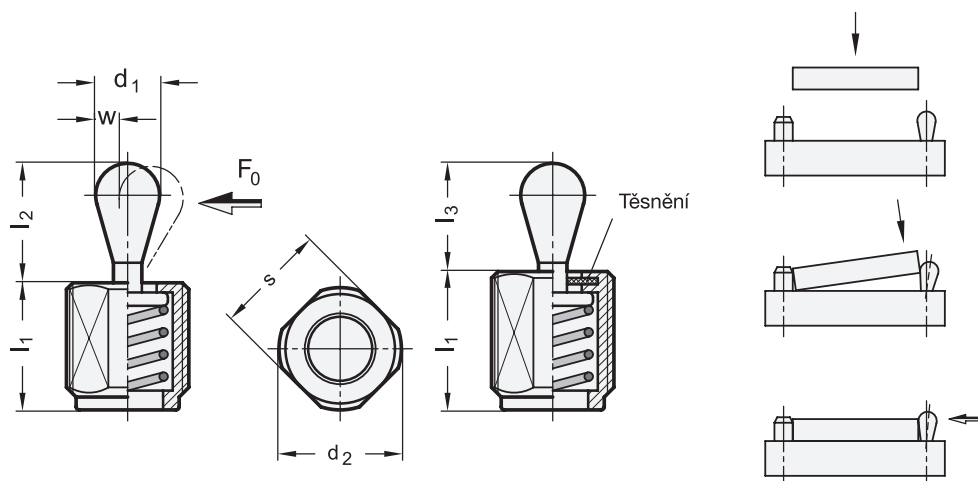
Pro montáž stranových přítlačných kolíků se doporučuje použít montážní nástroj GN 715.1 nebo montážní nástroj GN 713.1.



Excentrická pouzdra GN 715.2 (viz. strana 862) jsou příslušenství pro GN 714 (viz. strana 862) / GN 715 (viz. strana 860). Umožňují přesné optimální nastavení stranových přítlačných kolíků. To dovoluje nastavení pro l_0 např. za účelem přizpůsobení většího rozsahu tolerance obrobku.



Excentrické pouzdro GN 715.2



* Doplněte označení o typ stranového přítlačného kolíku (SB nebo SA)
SB SA



GN 713

Označení	d1	Boční tlak FO [N] na l2	l1 -1.5	d2	a1	a2	k	l2	l3	s	w	x1	x2	Kód č. pro montážní nástroj	
GN 713-5-20-11,5-*	5	20	11,5	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	4
GN 713-5-20-19-*	5	20	19	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	6
GN 713-5-20-26,5-*	5	20	26,5**	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	8
GN 713-5-50-11,5-*	5	50	11,5	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	4
GN 713-5-50-19-*	5	50	19	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	6
GN 713-5-50-26,5-*	5	50	26,5**	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	8
GN 713-5-100-11,5-*	5	100	11,5	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	4
GN 713-5-100-19-*	5	100	19	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	7
GN 713-5-100-26,5-*	5	100	26,5**	M 12	2,5	5,7	1,5x45°	6,7	6	10	1,6	1,7	1,3	GN 713.1-5.6	9
GN 713-6-40-11,5-*	6	40	11,5	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	5
GN 713-6-40-19-*	6	40	19	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	7
GN 713-6-40-26,5-*	6	40	26,5**	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	8
GN 713-6-75-11,5-*	6	75	11,5	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	5
GN 713-6-75-19-*	6	75	19	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	7
GN 713-6-75-26,5-*	6	75	26,5**	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	9
GN 713-6-150-11,5-*	6	150	11,5	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	7
GN 713-6-150-19-*	6	150	19	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	8
GN 713-6-150-26,5-*	6	150	26,5**	M 12	3	7,7	1,5x45°	10,7	10	10	1,8	1,9	1,4	GN 713.1-5.6	10
GN 713-10-100-18-*	10	100	18	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	19
GN 713-10-100-31,5-*	10	100	31,5	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	28
GN 713-10-100-45-*	10	100	45**	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	36
GN 713-10-200-18-*	10	200	18	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	20
GN 713-10-200-31,5-*	10	200	31,5	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	29
GN 713-10-200-45-*	10	200	45**	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	40
GN 713-10-300-18-*	10	300	18	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	21
GN 713-10-300-31,5-*	10	300	31,5	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	30
GN 713-10-300-45-*	10	300	45**	M 18 x 1,5	5	10,7	2x45°	16,7	16	16	3,2	3,4	2,7	GN 713.1-10	38

** není k dispozici skladem, vyžaduje objednávku minimálního množství

