

Kola z nalisovaného polyuretánu

Disk kola z litiny

POTAH

Nalisovaný polyuretan, tvrdost 95 Shore A.

DISK KOLA

Litina

STANDARDNÍ PŘÍKONÁNÍ

- **RBL:** vývrt zhotovený přímo ve středu kola. Vývrt je navržený tak, aby bylo možné snadno vytvořit drážku pro pero nebo upravit otvor pro montáž. Každé další změny na kole musí být prováděny za maximální pracovní teploty do 80 °C (doporučený max.teplotní limit při běžném používání výrobku), aby nedošlo k poškození polyuretanového potahu. Ideální řešení pro aplikace k poháněným nápravám.
- **RSL:** vývrt s kuličkovými ložisky. Ideální řešení pro velké zatížení a plynulý pohyb.

POUŽITÍ

Vynikající hladkost a elasticita, dobrá odolnost proti opotřebení a roztržení.

Pro parametry výběru informace v kapitole Technická data viz. strana 2013.

Pojezdová kola RE.F4 se dodávají také s konzolou:

- RE.F4-H (viz. strana 1972): pojezdová kola s konzolou z ocelového plechu pro střední zatížení.
- RE.F4-WH (viz. strana 1974): pojezdová kola s konzolou svařenou z oceli pro vysoké zatížení.
- RE.F4-WEH (viz. strana 1976): pojezdová kola s konzolou svařenou z oceli pro extra vysoké zatížení.

PODMÍNKY OKOLNÍHO PROSTŘEDÍ

Vhodné do prostředí, kde se vyskytují atmosférické látky, alkoholy a glykoly; nedoporučuje se použití v prostředích s přítomností organických a minerálních kyselin, roztoků zásad a nasycených par.

VALIVÝ ODPOR - PŮSOBÍCÍ SÍLA / ZATÍŽENÍ

Diagram zobrazuje sílu působící na kolo a udržující jej v pohybu stálou rychlostí 4 km/h podle působícího zatížení.

Průsečík s hodnotou působící síly 50 N je maximální přepravovatelné zatížení u ručně ovládaného vozíku se 4 koly; ve skutečnosti je maximální síla 200 N (50 N x 4 kola). Hodnota představuje maximální vlastní sílu, kterou může samotný operátor působit na zařízení podle předpisů s ohledem na bezpečnost práce.

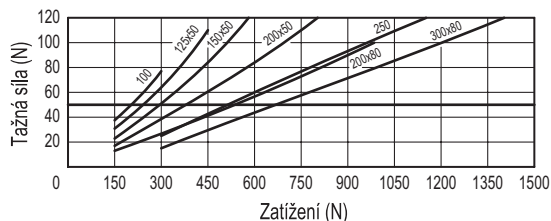
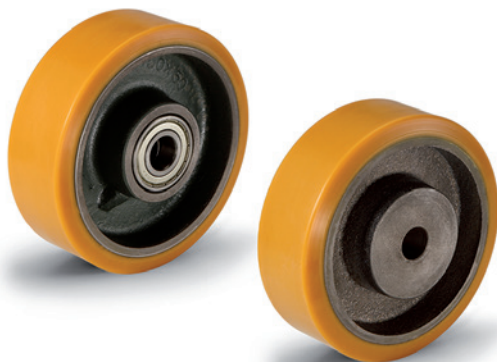
MECHANICKÝ POHYB S TAŽNÝM ZAŘÍZENÍM

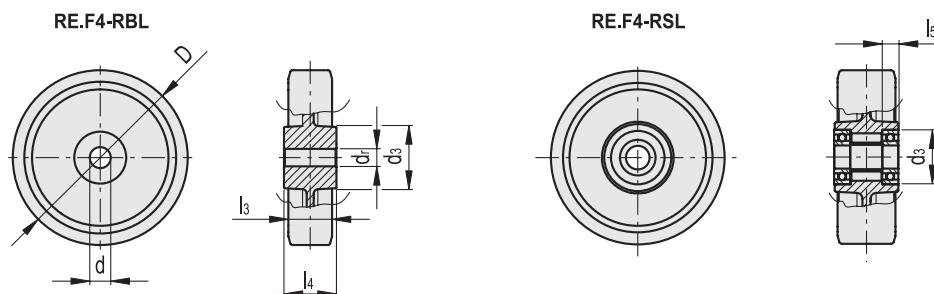
Při mechanickém tažení naleznete v technických údajích informace pro určení možnosti zatížení.

TEPLOTA

Pokud se provozní teploty v aplikaci liší od těch, které jsou ve standardním rozsahu hodnot, informujte se v technických údajích a stanovte změny únosnosti.

Dira s drážkou pro pero dle UNI 6604, UNI 6607 a ISO 2941 (verze RBL).





RE.F4-RBL

Kód	Označení	D	d	d3	dr *	l3	l4	Statické zatížení# [N]	Dynamická únosnost# [N]	⚖️
451401	RE.F4-100-RBL	100	15	55	30	40	45	5000	3000	1500
451402	RE.F4-125-RBL	125	20	60	30	40	60	6000	4000	1300
451403	RE.F4-150-RBL	150	20	70	40	50	60	9100	7000	3700
451404	RE.F4-200-RBL	200	20	70	40	50	60	15000	9500	4600
451405	RE.F4-250-RBL	250	40	95	60	80	80	28000	16000	11000
451406	RE.F4-300-RBL	300	50	120	80	100	100	42000	25000	21200

RE.F4-RSL

Kód	Označení	D	d	d3	l3	l4	l5	Statické zatížení# [N]	Valivý odpor# [N]	Dynamická únosnost# [N]	⚖️
451411	RE.F4-100-RSL	100	15	35	38	40	11	5000	2200	3800	1020
451412	RE.F4-125-RSL	125	20	47	50	55	14	8000	2700	5500	1980
451413	RE.F4-150x50-RSL	150	20	47	50	55	14	9100	2900	7000	2500
451410	RE.F4-150x80-RSL	150	25	62	80	88	18	17000	4000	10000	5690
451414	RE.F4-200x50-RSL	200	20	47	50	55	14	15000	3800	10000	3650
451415	RE.F4-200x80-RSL	200	25	62	80	86	17	20000	4500	16000	7260
451416	RE.F4-250-RSL	250	25	62	80	86	17	28000	5000	19000	9810
451417	RE.F4-300-RSL	300	30	62	80	86	17	34000	6000	23000	13800

* Maximální povolený průměr vřvtu, který zaručuje uvedenou statistickou únosnost.

Informace o statickém zatížení, valivém odporu a dynamické únosnosti v kapitole Technická data viz. strana 2014.

