

Základny

Hliník

SPECIFIKACE

Označení č.

Č. 2: s 1 upínacím šroubem DIN 912 z nerezové oceli

Hliník

práškově lakováno

barva černá RAL 9005, povrch s texturou **SW**

bez povrchové úpravy

matně pískovaný **BL**

Upínací otvory obrobené

Šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem DIN 912

Nerezová ocel AISI 304

Matice šestihranné DIN 985

Nerezová ocel AISI 304



INFORMACE

Upínací otvory základen GN 163 jsou mechanicky obrobené a navrženy pro konstrukční trubky GN 990 (viz. strana 1902) nebo DIN 2391, DIN 2395 a DIN 2462.

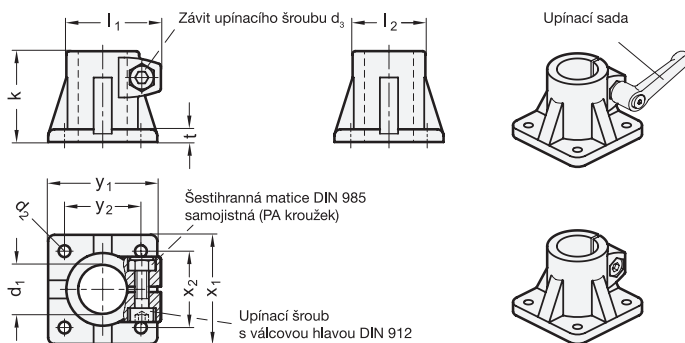
Standardně se dodávají s upínacími šrouby s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem DIN 912. Ty mohou být nahrazeny upínacími sadami GN 911 (viz. strana 1874) (objednací kódy viz. tabulka rozměrů).

PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Upínací sady GN 911 (viz. strana 1874)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)



* Doplníte označení o barvu základny (SW nebo BL)

SW
RAL9005

BL
přirodní

GN 163

Označení	d1	k	d2	d3	l1	l2	t	x1	x2	y1	y2	Upínací sada pro d3	⚖
GN 163-B20-50-2-*	B 20	50	6,5	M 8	52	40	7	60	42	60	42	GN 911-M8-32	199
GN 163-B25-50-2-*	B 25	50	6,5	M 8	52	40	7	60	42	60	42	GN 911-M8-32	176
GN 163-B30-50-2-*	B 30	50	6,5	M 8	52	40	7	60	42	60	42	GN 911-M8-32	149
GN 163-B30-70-2-*	B 30	70	8,5	M 10	68	56	10	90	64	90	64	GN 911-M10-40	510
GN 163-B32-70-2-*	B 32	70	8,5	M 10	68	56	10	90	64	90	64	GN 911-M10-40	505
GN 163-B35-70-2-*	B 35	70	8,5	M 10	68	56	10	90	64	90	64	GN 911-M10-40	485
GN 163-B40-70-2-*	B 40	70	8,5	M 10	68	56	10	90	64	90	64	GN 911-M10-40	437
GN 163-B40-85-2-*	B 40	85	11	M 10	77,5	65	14	105	74	105	74	GN 911-M10-55	850
GN 163-B42-85-2-*	B 42	85	11	M 10	77,5	65	14	105	74	105	74	GN 911-M10-55	829
GN 163-B45-85-2-*	B 45	85	11	M 10	77,5	65	14	105	74	105	74	GN 911-M10-55	775
GN 163-B48-85-2-*	B 48	85	11	M 10	77,5	65	14	105	74	105	74	GN 911-M10-55	740
GN 163-B50-85-2-*	B 50	85	11	M 10	77,5	65	14	105	74	105	74	GN 911-M10-55	710
GN 163-B60-100-2-*	B 60	100	11	M 10	92	80	14	125	89	125	89	GN 911-M10-55	910

Váha pro typ BL

