

## Olejoznaky

**Z průhledného technopolymeru, pro použití s kapalinami obsahujícími alkohol, vysoce odolné proti UV záření**

### TĚLO

Průhledný technopolymer na bázi polyamidu (PA-T/AR) s vysokou odolností proti nárazům. Odolnost vůči rozpouštědlům, olejům s přísadami, alifatickým a aromatickým uhlovodíkům, petroleji, naftě, fosforovým esterům, aditivům a čistícím prostředkům obsahujícím alkohol. Vysoká odolnost proti UV záření.

### ŠROUBY, MATICE A PODLOŽKY

Pozinkovaná ocel.

### TĚSNÍCÍ KROUŽKY

Stupňovité těsnění pro utěsnění na stěně nádrže a O-kroužek ze syntetické pryže NBR pod hlavu šroubu.

Doporučená drsnost povrchu nádrže pro aplikaci těsnícího kroužku: Ra = 3 μm.

### KONTRASTNÍ PLOCHA

Bíle lakovaný hliník. Uložení ve vnější drážce v zadní části olejoznaku zaručuje ochranu proti přímému kontaktu s kapalinou.

Před montáží je možné kontrastní plochu vyjmout a doplnit značky a popisy (např. MAX-MIN) na požadované místo.

### MAXIMÁLNÍ TRVALÁ PROVOZNÍ TEPLOTA

90 °C (s olejem).

### VLASTNOSTI A PŘÍKONÁNÍ

Ultrazvukového svařování zaručuje dokonalé utěsnění.

Maximální viditelnost hladiny kapaliny i při pohledu ze strany.

Viditelnost hladiny je vylepšená čočkovým efektem.

### TECHNICKÁ DATA

Při laboratorních zkouškách prováděných s minerálním olejem typu CB68 (dle normy ISO 3498) a při teplotě 23 °C, které probíhaly po určitou dobu, vydržel svar následující tlaky: 13 barů (HCZ.76-AR a HCZ.127-AR) a 10 barů (HCZ.254-AR).

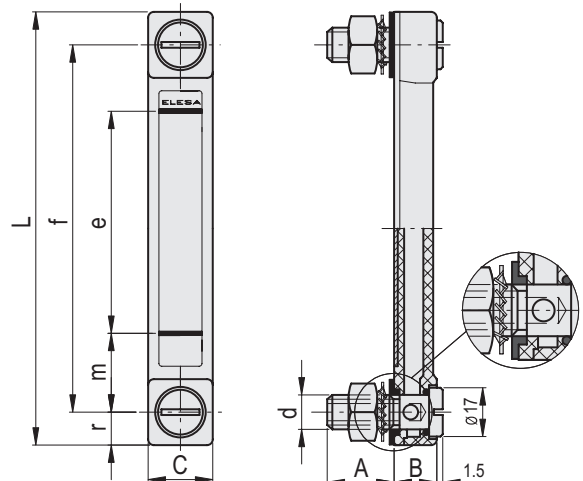
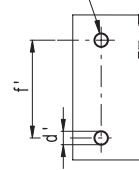
Pro použití s jinými kapalinami a za jiných tlakových a teplotních podmínek, je nutné kontaktovat technické oddělení ELESA+GANTER CZ.

Doporučujeme v každém případě ověřit vhodnost použití pro konkrétní provozní podmínky.



ELESA Original design

Šablona pro vrtání otvorů  
Otvory bez ořepů a zkosení



Kód	Označení	f	d	A	B	C	L	e	m	r	d'±0.2	f±0.2	C# [Nm]	⚖️
11380-R	HCZ.76-AR-M10	76	M10	22	15	22	99	40	18	11.5	10.5	76	12	90
11384-R	HCZ.127-AR-M12	127	M12	22	15	22	150	80	23	11.5	12.5	127	12	120
11390-R	HCZ.254-AR-M12	254	M12	22	15	24	278	203	25	12.5	12.5	254	12	150

# Maximální utahovací moment.