Západky

Zinková slitina / Nerezová ocel, zamykatelné

SPECIFIKACE

Provedení ze zinkové slitiny

Typy

- Typ **SC**: s klíčem (stejné zámky)
- Typ **SU**: s klíčem (různé zámky)
- Typ **SCK**: s křídlovou maticí (stejné zámky)
- Typ **SUK**: s křídlovou maticí (různé zámky)
- Typ **SCT**: s T-rukojetí (stejné zámky)
- Type **SUT**: s T-rukojetí (různé zámky)
- Typ **LCG**: s ruční pákou (pouze SW), (stejné zámky)
- Typ **LUG**: s ruční pákou (pouze SW), (různé zámky)

Stator
Zinková slitina

Polohovací kroužek

- pochromovaný (standard)
- práškově lakovaný, barva černá RAL 9005, povrch s texturou

Všechny další díly
Pozinkovaná ocel, modrý pozink

Klíč
Stříbrný nikl s plastovým koncem

Křídlová matice / T-rukojeť
Plast (Polyamid PA)
barva černá, matný povrch

Provedení z nerezové oceli

Typ

- Typ **SC**: s klíčem (stejné zámky)

Stator
Nerezová ocel AISI 303 **NI**

Páčka
Nerezová ocel AISI 304

Klíč
Stříbrný nikl s plastovým koncem

INFORMACE

Západky zamykatelné GN 115 se zavírají pomocí otočení jazýčku o 90°, kdy se jazýček dostane za rám dveří. Zkosení jazýčku usnadňuje zavření a zajištění dveří.
Západky s různě zahnutými jazýčky pokrývají zavírací vzdálenost A v rozsahu od 4 do 50 mm.
Jednotlivé typy jsou k dispozici s různými zámky ve více než 200 variantách a jejich klíče jsou označeny čísly.
Dodávka zahrnuje volně přiložený jazýček a dva klíče, které lze vyndat v obou koncových polohách.

TECHNICKÉ INFORMACE

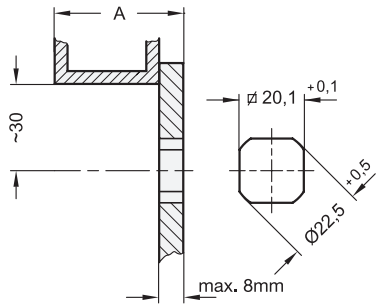
- Přehled typů západek (viz. strana 1456)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)
- Vlastnosti plastu (viz. strana A2)

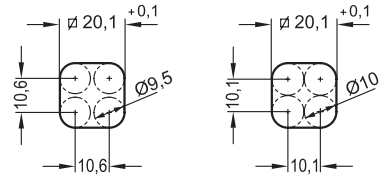
PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Ochranné krytky GN 120 (viz. strana 1486)
- Otevírací rukojeti GN 120.1 (viz. strana 1487)

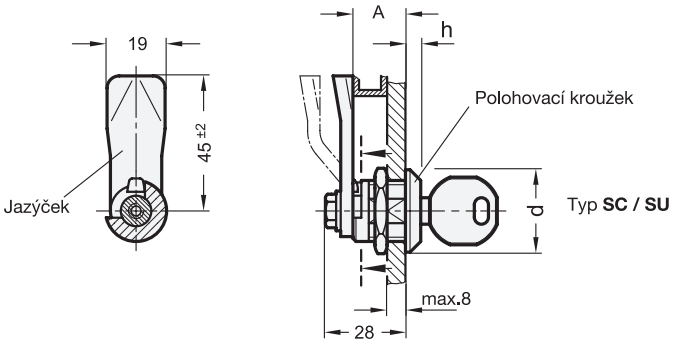
KONSTRUKCE A MONTÁŽNÍ POKYNY

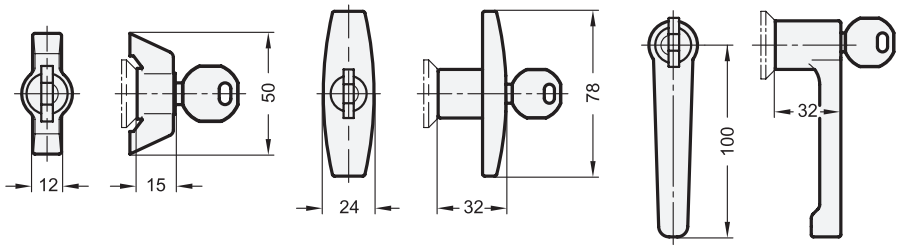
Pro montáž západky musí být dveře opatřené otvorem podle uvedeného nákresu.
Při montáži prostrčte západku z přední strany dveří do připraveného otvoru. Ze zadní strany pak přišroubujte západku pomocí šestihranné matice a zajistěte ji v požadované poloze.
Montážní otvor na dveřích je v sériové výrobě obvykle zhotovený vysekávacím strojem nebo vypálený laserem.
U malých sérií a pro plechy do tloušťky 2 mm je možné použít děrovače plechu GN 123 (viz. strana 1493) jako volitelný nástroj.
Montážní otvor je také možné udělat vrtáním nebo frézováním, jak je zobrazeno na výkresech.





Vzory ELESA a GANTER jsou chráněny registrovanou ochrannou známkou.
Při reprodukci výkresů uvádějte zdroj.





Typ **SCK / SUK** | Typ **SCT / SUT** | Typ **LCG / LUG**

* Doplňte označení o typ zámku

SC SU SCK SUK SCT SUT

* Doplňte označení o typ zámku

SC SU SCK SUK SCT SUT LCG LUG

GN 115-L

Označení	Vzdálenost západky A	d Typ SC, SU	d Typ SCK, SUK, SCT, SUT	h Typ SC, SU	h Typ SCK, SUK, SCT, SUT	⚖
GN 115-*-4	4	28	32	4	6	80
GN 115-*-6	6	28	32	4	6	100
GN 115-*-8	8	28	32	4	6	100
GN 115-*-10	10	28	32	4	6	100
GN 115-*-13	13	28	32	4	6	100
GN 115-*-14	14	28	32	4	6	100
GN 115-*-16	16	28	32	4	6	100
GN 115-*-18	18	28	32	4	6	100
GN 115-*-20	20	28	32	4	6	100
GN 115-*-22	22	28	32	4	6	100
GN 115-*-24	24	28	32	4	6	100
GN 115-*-26	26	28	32	4	6	100
GN 115-*-28	28	28	32	4	6	100
GN 115-*-30	30	28	32	4	6	100
GN 115-*-32	32	28	32	4	6	100
GN 115-*-34	34	28	32	4	6	100
GN 115-*-36	36	28	32	4	6	100
GN 115-*-38	38	28	32	4	6	100
GN 115-*-40	40	28	32	4	6	100
GN 115-*-42	42	28	32	4	6	100
GN 115-*-45	45	28	32	4	6	100
GN 115-*-50	50	28	32	4	6	100

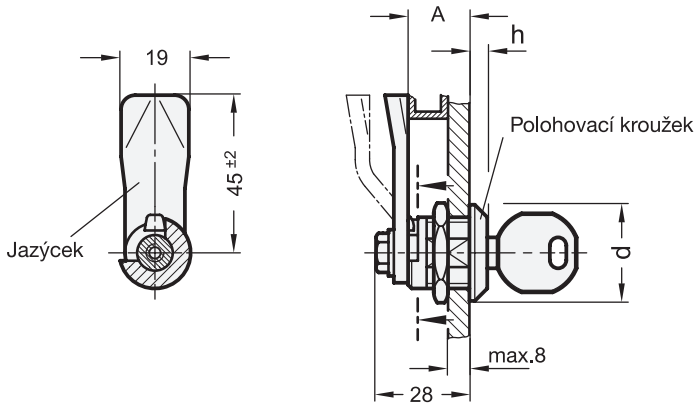
Hmotnost pro typ SC

GN 115-L-SW

Označení	Vzdálenost západky A	d Typ SC, SU	d Typ SCK, SUK, SCT, SUT, LCG, LUG	h Typ SC, SU	h Typ SCK, SUK, SCT, SUT, LCG, LUG	⚖
GN 115-*-4-SW	4	28	32	4	6	100
GN 115-*-6-SW	6	28	32	4	6	100
GN 115-*-8-SW	8	28	32	4	6	100
GN 115-*-10-SW	10	28	32	4	6	100
GN 115-*-13-SW	13	28	32	4	6	100
GN 115-*-14-SW	14	28	32	4	6	100
GN 115-*-16-SW	16	28	32	4	6	100
GN 115-*-18-SW	18	28	32	4	6	100
GN 115-*-20-SW	20	28	32	4	6	100
GN 115-*-22-SW	22	28	32	4	6	100
GN 115-*-24-SW	24	28	32	4	6	100
GN 115-*-26-SW	26	28	32	4	6	100
GN 115-*-28-SW	28	28	32	4	6	100
GN 115-*-30-SW	30	28	32	4	6	100
GN 115-*-32-SW	32	28	32	4	6	100
GN 115-*-34-SW	34	28	32	4	6	100
GN 115-*-36-SW	36	28	32	4	6	100
GN 115-*-38-SW	38	28	32	4	6	100
GN 115-*-40-SW	40	28	32	4	6	100
GN 115-*-42-SW	42	28	32	4	6	100
GN 115-*-45-SW	45	28	32	4	6	100
GN 115-*-50-SW	50	28	32	4	6	100

Hmotnost pro typ SC

Vzory ELESA a GANTER jsou chráněny registrovanou ochrannou známkou.
Při reprodukci výkresů uvádějte zdroj.



GN 115-L-NI **STAINLESS STEEL**

Označení	Vzdálenost západky A	d	h	⚖
GN 115-SC-6-NI	6	28	4	100
GN 115-SC-10-NI	10	28	4	100
GN 115-SC-14-NI	14	28	4	100
GN 115-SC-18-NI	18	28	4	100
GN 115-SC-20-NI	20	28	4	100
GN 115-SC-22-NI	22	28	4	100
GN 115-SC-24-NI	24	28	4	101
GN 115-SC-26-NI	26	28	4	102
GN 115-SC-28-NI	28	28	4	104
GN 115-SC-30-NI	30	28	4	104
GN 115-SC-34-NI	34	28	4	108
GN 115-SC-38-NI	38	28	4	112
GN 115-SC-40-NI	40	28	4	116
GN 115-SC-50-NI	50	28	4	120

Vzory ELESA a GANTER jsou chráněny registrovanou ochrannou známkou.
Při reprodukci výkresů uvádějte zdroj.