

Rychlospojky

SPECIFIKACE

Typy

- Typ **A**: se závitovým čepem
- Typ **I**: se závitovou vložkou

Označení

- **F**: Pevné ložisko
- **L**: Plovoucí ložisko

Základna

Hliník

černě eloxováno **ASS**

Zavírací mechanismus

Ocel, popouštěná

Pozinkované, modrý pozink

Upevňovací pouzdro (typ I)

Nerezová ocel AISI 431

popouštěná

Montážní šroub (typ A)

Šroub s válcovou hlavou a vnitřním šestihranem DIN 7984

Třída 8.8

Další šrouby

Ocel, pozinkovaná, modrý pozink

Další díly

Nerezová ocel

Provozní teplota -30 °C to 120 °C

INFORMACE

Rychlospojky GN 1050 slouží k zajištění polohy a připojení součástí bez použití nástrojů díky využití čepů GN 1050.1 (viz. strana) a zajišťují řádné a opakovatelné připojení. U opakovaného seřizování stroje nebo u sestav vyžadujících nepohodlné používání šroubováku lze na přípravných nebo výrobních linkách použít rychlospojky, které umožňují efektivní montáž vodicích kolejnic, krytů nebo přídatných zařízení.

Bezpečnostní pojistné tlačítko chrání před nechtěným rozpojením spojky. Když je tlačítko stisknuto, objímka se může pohybovat v axiálním směru a odjistit čep zasunutý do vačky uvnitř. Současně se na vnější straně objeví červený kroužek indikující odjistěný stav.

Spojka nepřenáší žádný točivý moment. Pokud je na stejné jednotce použito více spojek, lze použít provedení L ke kompenzaci radiálního a axiálního posunutí. Otvory d_4 mohou v případě potřeby držet válcové nebo váčkové bodové kolíky a zajistit tak správnou polohu spojky. U provedení L musí být kolíkové otvory na aplikaci doporučeně větší, aby bylo umožněno radiální seřizení.

Příruby GN 1050.2 (viz. strana) jsou dostupné jako příslušenství k montáži spojek a čepů a poskytují další možnosti připojení.



PŘÍSLUŠENSTVÍ

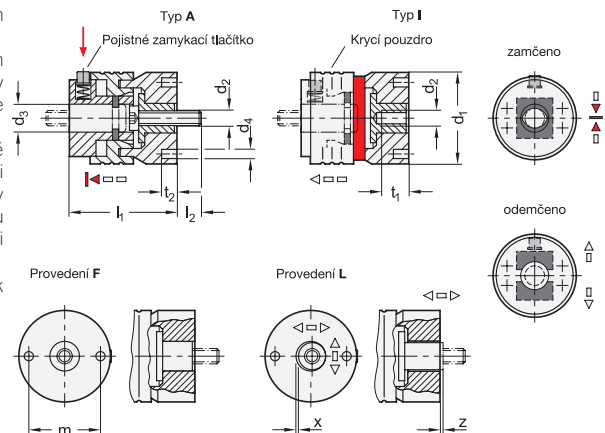
- Závrtné šrouby GN 1050.1 (viz. strana)
- Příruby GN 1050.2 (viz. strana)

NA POPTÁVKU

- Další barvy (anodizované) nebo čiré

TECHNICKÉ INFORMACE

- Vlastnosti nerezové oceli (viz. strana A26)
- Hodnoty pevnosti šroubů / matice (viz. strana A20)

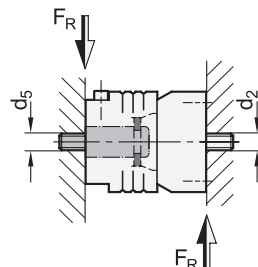
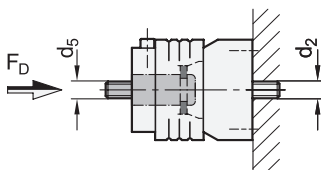
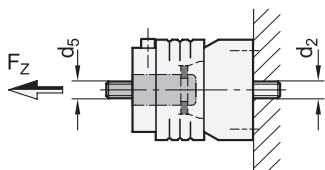


GN 1050

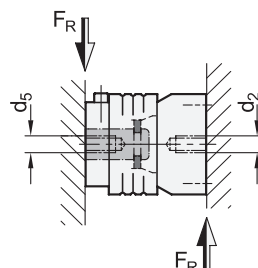
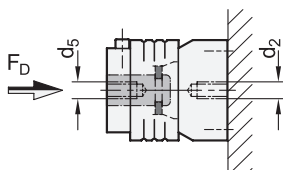
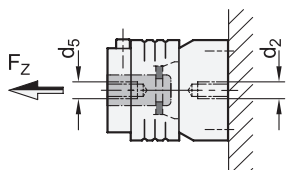
Označení	Jmenovitá velikost	d2	d1	d3 Otvor ±0.03	d3 Závrtné šrouby GN 1050.1 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 Min.	t2	x +0.05 Radiální posunutí	z ±0.1 Axiální posunutí	⚖
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

Informace o montáži a zatížení

GN 1050 (typ A) s GN 1050.1 (typ A)



GN 1050 (typ I) s GN 1050.1 (typ I)



Jmenovitá velikost	d2 montážním závitem rychlospojky	d5 montážním závitem závrtné šrouby GN 1050.1	Fz max. zatížení v tahu v kN	Fd Max. zatížení tlakem v kN	FR Max. stříhové zatížení v kN
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Bezpečnostní pokyny: Uvedeného zatížení lze dosáhnout pouze v případě, že okolní konstrukce je schopna odolat danému zatížení. Jakékoli závitové otvory, či použité matice/šrouby, musí splňovat nejméně pevnostní třídu 8. V závislosti na aplikaci může být nutné přidat další bezpečnostní prvky.

Příklad aplikace pro profilové systémy

